

1: Наименование вещества / препарата и фирмы / предприятия

- **1.1 Идентификатор продукта**
- **Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER**
- **Артикульный номер: 318**
- **1.2 Соответствующие установленные применения вещества или смеси и не рекомендуемые области использования**
- **Область применения**
SU3 Industrial uses: Uses of substances as such or in preparations at industrial sites
- **Категория продукта PC3 Air care products**
- **Категория процесса**
PROC8a Transfer of substance or preparation (charging/discharging) from/to vessels/large containers at non-dedicated facilities
- **Категория выделения в окружающую среду ERC2 Formulation of preparations**
- **Категория изделия AC1 Vehicles**
- **Применение вещества/ смеси**
Реактивная грунтовка
Защита поверхностей
- **1.3 Подробная информация поставщика паспорта безопасности**
- **Производитель/ Поставщик:**
H.B. BODY S.A
B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 & MB6 Str
THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA
57.022, SINDOS
THESSALONIKI,GREECE
Ph: +30 2310 790 000
Fax: +30 2310 790 033
www.hbbody.com
email: hbbody@hbbody.com
- **Выдающий информацию участок:**
H.B. BODY S.A
B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 & MB6 Str
THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA
57.022, SINDOS
THESSALONIKI,GREECE
Ph: +30 2310 790 000
Fax: +30 2310 790 033
www.hbbody.com
email: hbbody@hbbody.com

(Продолжение на странице 2)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 1)

- 1.4 Номер телефона экстренной связи:
Sverdlovsk Regional Centre of Acute Poisonings
SOKPB, Sibirsky trakt, 8 km , Ekaterinburg
Telephone: +7 343 261 9996
Fax: +7 343 261 99 96
Emergency telephone: +7 343 229 98 57 , E-mail address: toxic_c@mail.ru

2: Возможные виды опасности

- 2.1 Классификация вещества или смеси
- Классификация в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1272/2008

**пламя****Воспламеняющаяся жидкость 3****H226 Воспламеняющаяся жидкость и пар.****окружающая среда****Острая токсичность для воды 1****H400 Весьма токсично для водных организмов.****Хроническая токсичность для воды 1****H410 Весьма токсично для водных организмов с долгосрочными последствиями.****Острая токсичность 4****H332 Наносит вред при вдыхании.****Раздражение кожи 2****H315 Вызывает раздражение кожи.**

- 2.2 Элементы маркировки
- Маркировка в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1272/2008
Данный продукт классифицируется и маркируется в соответствии с Регламентом по классификации, маркировке и упаковке веществ и смесей (CLP).
- Пиктограммы, обозначающие опасности

**GHS02 GHS07 GHS09**

- Сигнальное слово **Осторожно**
- Компоненты этикетки, указывающие на опасность:
xylene
Solvent naphtha (petroleum), light arom.
- Предупреждения об опасности
H226 Воспламеняющаяся жидкость и пар.
H332 Наносит вред при вдыхании.
H315 Вызывает раздражение кожи.

(Продолжение на странице 3)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 2)

H410 Весьма токсично для водных организмов с долгосрочными последствиями.

· Меры предосторожности

- P210** Беречь от тепла/искр/открытого огня/горячих поверхностей. – Не курить.
P241 Использовать взрывобезопасное электрическое / вентиляционное / осветительное оборудование.
P303+P361+P353 ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ (или волосы): Немедленно снять всю загрязненную одежду. Промыть кожу водой/под душем.
P321 Применение специальных мер (см. на этом маркировочном знаке).
P403+P235 Хранить в прохладном/хорошо вентилируемом месте.
P501 Утилизировать содержимое / тару в соответствии с местными / региональными / национальными / международными предписаниями.

· 2.3 Другие опасные факторы

- Результаты оценки РВТ (устойчивое биоаккумулятивное токсическое вещество) и vPvB (очень устойчивое биоаккумулятивное вещество)
- РВТ: Неприменимо.
- vPvB: Неприменимо.

3: Состав/ Данные по составляющим компонентам

· 3.2 Химическая характеристика: Смеси

· Описание: Смесь из веществ, перечисленных ниже, с неопасными добавками.

· Содержащиеся опасные вещества:

CAS: 7440-66-6 EINECS: 231-175-3 Номер EG: 030-001-01-9	zinc powder -zinc dust (stabilized) ⚠ Острая токсичность для воды 1, H400; Хроническая токсичность для воды 1, H410	35 - <40%
CAS: 1330-20-7 EINECS: 215-535-7 Номер EG: 601-022-00-9 RTECS: ZE 2100000 Reg.nr.: 01-2119488216-32-001 01-2119488216-32-002 01-2119488216-32-003	xylene ⚠ Воспламеняющаяся жидкость 3, H226 ⚠ Острая токсичность 4, H312; Острая токсичность 4, H332; Раздражение кожи 2, H315	20 - <25%
CAS: 64742-95-6 EINECS: 265-199-0 Номер EG: 649-356-00-4 Reg.nr.: 01-2119455851-35-0001	Solvent naphtha (petroleum), light arom. ⚠ Воспламеняющаяся жидкость 3, H226 ⚠ Опасность при вдыхании 1, H304 ⚠ Хроническая токсичность для воды 2, H411 ⚠ Острая токсичность 4, H332; СТOM - однократно 3, H335	5 - <10%

(Продолжение на странице 4)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 3)

CAS: 123-86-4

EINECS: 204-658-1

Номер EG: 607-025-00-1

RTECS: AF 7350000

Reg.nr.: 01-2119485493-29-007

01-2119485493-29-004

01-2119485493-29-003

01-2119485493-29-005

01-2119485493-29

n-butyl acetate

⚠ Воспламеняющаяся жидкость 3, H226

⚠ СТOM - однократно 3, H336

5 - <10%

· **Дополнительные указания:** Текст приведённых указаний на факторы риска см. в Главе 16.**4: Меры по оказанию первой помощи**· **4.1 Описание мер первой медицинской помощи**· **Общие указания:**

Симптомы отравления могут проявиться даже спустя много часов, поэтому имеется необходимость в медицинском надзоре в течение как минимум 48 часов после аварии (несчастного случая).

· **После вдыхания:**

Обеспечить доступ свежего воздуха. При необходимости сделать искусственное дыхание. Держать пациента в тепле. Если симптомы не проходят, обратиться к врачу.

При потере сознания (обморочном состоянии) положить пациента на бок в стабильном положении для транспортировки.

· **После контакта с кожей:** Немедленно промыть с помощью воды и мыла, хорошо сполоснуть.· **После контакта с глазами:**

Промыть открытый глаз под проточной водой в течение нескольких минут.

· **После проглатывания:** При сохранении симптомов обратиться к врачу за консультацией.· **4.2 Наиболее важные симптомы и эффекты, как немедленные, так и проявляющиеся впоследствии**

Отсутствует какая-либо соответствующая информация.

· **4.3 Указание на необходимость оперативной медицинской помощи и специального режима**

Отсутствует какая-либо соответствующая информация.

5: Меры по борьбе с пожаром· **5.1 Средства пожаротушения**· **Надлежащие средства тушения:**

CO₂, песок, порошковое средство для тушения. Применение воды не допускается.

· **Средства тушения, являющиеся непригодными из соображений безопасности:**

Полноструйная вода

· **5.2 Особые опасности, создаваемые веществом или смесью**

Отсутствует какая-либо соответствующая информация.

· **5.3 Рекомендации для пожарных**· **Защитное оснащение:** Применение устройства защиты дыхательных путей.

(Продолжение на странице 5)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 4)

- **Дополнительная информация**
Собирать заражённую воду для тушения отдельно. Недопустимо её попадание в канализационную систему.

6: Меры при непреднамеренном выделении (утечке)

- **6.1 Меры по обеспечению личной безопасности, защитное снаряжение и порядок действий в чрезвычайной ситуации**
Надеть защитное снаряжение. Держать на отдалении незащищённых людей.
- **6.2 Меры по защите окружающей среды:**
Не допускать попадания продукта в канализационную систему или в водоёмы.
При попадании в водоёмы или в канализационную систему проинформировать об этом соответствующие службы.
Не допускать попадания в канализационную систему / поверхностные или грунтовые воды.
- **6.3 Методы и материалы для локализации и очистки:**
Собрать при помощи связывающего жидкость материала (песка, кизельгура, кислотновязущего средства, универсальных вяжущих средств, опилок).
Утилизировать заражённый материал как отходы в соответствии с Пунктом 13.
Обеспечить достаточную вентиляцию.
Не смывать посредством воды или водянистых чистящих средств.
- **6.4 Ссылки на другие разделы**
Информация по безопасному обращению - в Главе 7.
Информация по индивидуальному защитному снаряжению - в Главе 8.
Информация по утилизации - в Главе 13.

7: Обращение с веществом и его хранение

- **7.1 Меры предосторожности по безопасному обращению**
Обеспечить хорошую вентиляцию / вытяжку на рабочем месте.
Не допускать образования аэрозолей.
- **Указания по защите от пожаров и взрывов:**
Держать подальше от источников воспламенения - не курить.
Принять меры против электростатического заряжения.
- **7.2 Условия безопасного хранения, включая несовместимости**
- **Хранение:**
- **Требования, предъявляемые к складским помещениям и таре:**
Никаких особых требований не предъявляется.
- **Указания по совместимости с другими веществами при хранении: Не требуется.**
- **Дальнейшие данные по условиям хранения: Держать ёмкости плотно закрытыми.**
- **7.3 Характерное конечное применение (или применения)**
Отсутствует какая-либо соответствующая информация.

RU

(Продолжение на странице 6)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 5)

8: Ограничение воздействия вещества и контроль / индивидуальные средства защиты

- Дополнительные указания по структуре технических устройств:

Никаких дополнительных данных; см. Пункт 7.

- 8.1 Параметры контроля

- Составляющие компоненты с предельными значениями, требующие мониторинга на рабочих местах:

1330-20-7 xylene

PDK Краткосрочное значение (величина): 150 мг/м³
Долгосрочное значение (величина): 50 мг/м³
пары и/или газы

123-86-4 n-butyl acetate

PDK Краткосрочное значение (величина): 200 мг/м³
Долгосрочное значение (величина): 50 мг/м³
пары и/или газы

- Дополнительные указания:

В качестве основы послужили списки, являвшиеся на момент составления актуальными.

- 8.2 Требования по охране труда и меры по обеспечению безопасности персонала

- Средства индивидуальной защиты:

- Общие меры по защите от воздействия и гигиене:

Держать подальше от продуктов питания, напитков и корма для животных.

Немедленно снять всю загрязнённую и пропитанную вредными веществами одежду.

Мыть руки перед перерывами и по окончании работы.

Избегать контакта с кожей.

Избегать контакта с глазами и с кожей.

- Защита органов дыхания:

При кратковременном контакте с веществом или при воздействии вещества низкой концентрации пользоваться фильтрующим устройством для защиты органов дыхания. При интенсивном или более продолжительном контакте следует воспользоваться автономным устройством защиты органов дыхания.

- Защита рук:



Защитные перчатки (рукавицы).

Материал перчаток / рукавиц должен быть устойчивым к воздействию продукта / вещества / препарата и не пропускать их.

Никаких рекомендаций в отношении материала перчаток / рукавиц, пригодных для применения в ходе работы с продуктом / препаратом / смесью химикатов дать нельзя, так как никаких испытаний в этом отношении не проводилось.

Выбор материала перчаток / рукавиц производится с учётом времени прорыва, степени проницаемости и эрозии.

- Материал перчаток / рукавиц

Выбор подходящих перчаток / рукавиц определяется не только материалом, но также и другими качественными особенностями, причём между различными производителями существует большая разница. Так как продукт представляет собой смесь различных веществ,

(Продолжение на странице 7)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 6)

то не представляется никакой возможности для расчёта устойчивости материала, из которого изготовлены перчатки / рукавицы, что вызывает необходимость перепроверки на предмет пригодности перед использованием.

· Период проницаемости материала перчаток / рукавиц.

Необходимо осведомиться у производителя защитных перчаток / рукавиц о точном времени прорыва и придерживаться его.

· Для постоянного контакта пригодными являются перчатки / рукавицы из следующих материалов:

Фторкаучук (витон)

· Для постоянного контакта в пределах 15 минут пригодными являются перчатки / рукавицы из следующих материалов:

Резиновые защитные перчатки (рукавицы).

· Защита глаз:



Плотно прилегающие защитные очки

· Защита тела: Рабочая защитная одежда

9: Физические и химические свойства

· 9.1 Информация по основным физическим и химическим свойствам

· Общая информация

· Внешний вид:

Форма:

Жидкое

Цвет:

В соответствии с характеристикой продукта

· Запах:

Характерно

· Порог запаха:

Не определено.

· Значение pH:

Не определено.

· Изменение состояния

Точка плавления / интервал температур плавления:

Не определено.

Точка кипения / интервал температур кипения:

124 °C

· Температурная точка вспышки:

21 - 55 °C

· Воспламеняемость (твёрдое, газообразное вещество):

Неприменимо.

· Температура воспламенения:

370 °C

· Температура распада:

Не определено.

· Самовоспламеняемость:

Продукт не является самовоспламеняемым.

· Взрывоопасность:

Взрывоопасность в результате удара, трения, пламени или других источников воспламенения.

(Продолжение на странице 8)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 7)

· Границы взрываемости:	
Нижняя:	1,1 пол. %
Верхняя:	7,0 пол. %
· Давление пара при 20 °С:	6,7 гаПа
· Плотность при 20 °С:	1,253 г/см ³
· Относительная плотность	Не определено.
· Плотность пара	Не определено.
· Скорость испарения	Не определено.
· Растворимость в / Смешиваемость с водой:	Несмешиваемо или трудносмешиваемо.
· Коэффициент распределения (n-октанол / вода):	Не определено.
· Вязкость:	
Динамическая:	Не определено.
Кинематическая:	Не определено.
· Содержание растворителя:	
Органические растворители:	39,7 %
VOC (ЕС)	496,9 г/л
· Содержание твёрдых тел:	55,1 %
· 9.2 Другая информация	Отсутствует какая-либо соответствующая информация.

10: Стабильность и реакционная способность

- **10.1 Реакционная способность**
- **10.2 Химическая стабильность**
- **Термический распад / условия, которых следует избегать:**
При использовании в соответствии с предписаниями не происходит никакого распада.
- **10.3 Возможность опасных реакций** Неизвестно ни о каких опасных реакциях.
- **10.4 Условия, вызывающие опасные изменения**
Отсутствует какая-либо соответствующая информация.
- **10.5 Несовместимые материалы:** Отсутствует какая-либо соответствующая информация.
- **10.6 Опасные продукты распада:** Неизвестно ни о каких опасных продуктах распада.

RU

(Продолжение на странице 9)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 8)

11: Данные по токсикологии· **11.1 Информация по токсикологическому воздействию**· **Острая токсичность:**· **Значения LD/LC50 (летальной дозы/концентрации), необходимые для классифицирования:****ATE (Acute Toxicity Estimates)**

Орально (через рот)	LD50	20836 мг/кг (rat)
Дермально (через кожу)	LD50	7626 мг/кг
Ингаляционно (путём вдыхания)	LC50/4 ч.	30,7 мг/л

1330-20-7 xylene

Орально (через рот)	LD50	4300 мг/кг (rat)
Дермально (через кожу)	LD50	2000 мг/кг (rabbit)
Ингаляционно (путём вдыхания)	LC50/4 ч.	11 мг/л (ATE)

64742-95-6 Solvent naphtha (petroleum), light arom.

Орально (через рот)	LD50	>6800 мг/кг (rat)
Дермально (через кожу)	LD50	>3400 мг/кг (rab)
Ингаляционно (путём вдыхания)	LC50/4 ч.	>10,2 мг/л (rat)

123-86-4 n-butyl acetate

Орально (через рот)	LD50	13100 мг/кг (rat)
Дермально (через кожу)	LD50	>5000 мг/кг (rabbit)
Ингаляционно (путём вдыхания)	LC50/4 ч.	>21,0 мг/л (rat)

1333-86-4 Carbon black

Орально (через рот)	LD50	10000 мг/кг (rat)
----------------------------	-------------	--------------------------

· **Первичное раздражающее воздействие:**· **на кожу:** Раздражает кожу и слизистые оболочки.· **на глаза:** Нет раздражающего воздействия.· **Сенсибилизация:**

При продолжительном воздействии возможна сенсибилизация посредством вдыхания.

· **Дополнительные токсикологические указания:**

На основании расчётного метода Всеобщей Классификационной Директивы ЕС для Препаратов в её последней (актуальной) редакции продукт представляет следующие виды опасности:

Вредно для здоровья

Раздражающе

12: Экологическая информация· **12.1 Токсичность**· **Акватоксичность:** Отсутствует какая-либо соответствующая информация.· **12.2 Стойкость и склонность к деградации**

Отсутствует какая-либо соответствующая информация.

(Продолжение на странице 10)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 9)

- **12.3 Биоаккумулятивный потенциал** Отсутствует какая-либо соответствующая информация.
- **12.4 Подвижность в грунте** Отсутствует какая-либо соответствующая информация.
- **Экотоксические воздействия:**
- **Примечания:** Очень ядовито для рыб.
- **Дополнительные экологические указания:**
- **Общие указания:**
Класс вредности для воды 2 (Самоклассификация): вредно для воды
Не допускать попадания продукта в грунтовые воды, водоёмы или в канализационную систему.
Вред для питьевой воды при попадании под землю даже малых количеств.
В водоёмах ядовито также для рыб и планктона.
Очень ядовито для водных организмов.
- **12.5 Результаты оценки PBT (устойчивое биоаккумулятивное токсическое вещество) и vPvB (очень устойчивое биоаккумулятивное вещество)**
- **PBT:**
Этот продукт не содержит вещество, которое считается стойким, биоаккумулятивные нетоксичные (PBT).
- **vPvB:**
Это Смесь не содержит вещество, которое считается очень стойким или очень биоаккумулятивные (oCoB).
- **12.6 Другие вредные эффекты** Отсутствует какая-либо соответствующая информация.

13: Указания по утилизации

- **13.1 Методы обработки отходов**
- **Рекомендация:**
Утилизация совместно с бытовыми отходами недопустима. Не допускать попадания в канализацию.
- **Неочищенные упаковки:**
- **Рекомендация:**
Утилизация должна быть осуществлена в соответствии с предписаниями компетентных служб.

14: Информация по транспорту

- | | |
|---|---|
| · 14.1 Номер UN | |
| · ADR, IMDG, IATA | UN1263 |
| · 14.2 Собственное транспортное наименование ООН | ООН |
| · ADR | 1 2 6 3 КРАСКА, ОПАСНОЕ ДЛЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, Спец. положени 640E |
| · IMDG | PAINT (zinc powder -zinc dust (stabilized), Solvent naphtha (petroleum), light arom.), MARINE POLLUTANT |

(Продолжение на странице 11)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 10)

· IATA	PAINT
· 14.3 классов опасности транспорта	
· ADR	
 	
· Класс	3 (F1) Легковоспламеняющиеся жидкости
· Этикетка для опасного содержимого	3
· IMDG	
 	
· Class	3 Легковоспламеняющиеся жидкости
· Label	3
· IATA	
	
· Class	3 Легковоспламеняющиеся жидкости
· Label	3
· 14.4 Группа упаковки	
· ADR, IMDG, IATA	III
· 14.5 Экологические риски:	Продукт содержит вещества, опасные для окружающей среды: zinc powder -zinc dust (stabilized)
· Загрязнитель морской среды:	Да
· Особые отметки (ADR):	Символ (рыба и дерево) Символ (рыба и дерево)
· 14.6 Особые меры предосторожности для пользователей	Осторожно: Легковоспламеняющиеся жидкости
· Код опасности (по Кемлеру):	30
· Номер EMS:	F-E,<u>S-E</u>
· 14.7 Транспортировка навалом в соответствии с Приложением II MARPOL73/78 (Международная конвенция по предотвращению загрязнения вод с судов) и IBC Code (Международный кодекс перевозок опасных химических грузов наливом)	Неприменимо.

(Продолжение на странице 12)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 11)

· Транспорт / дополнительная информация:**· ADR****· Ограниченные объёмы (LQ)****5L****· Освобожденные количества (EQ)****Код: E1****Максимальное количество нетто на внутреннюю тару: 30 мл****Максимальное количество нетто на наружную тару: 1000 мл****· Транспортная категори****3****· Код ограничения проезда через туннели****D/E****· IMDG****· Limited quantities (LQ)****5L****· Excepted quantities (EQ)****Code: E1****Maximum net quantity per inner packaging: 30 мл****Maximum net quantity per outer packaging: 1000 мл****· UN "Model Regulation":****UN1263, КРАСКА, Спец. положени 640E, ОПАСНОЕ ДЛЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, 3, III****15: Предписания****· 15.1 Нормы безопасности, правила охраны труда и экологические нормативы или стандарты, действующие для вещества или смеси****Отсутствует какая-либо соответствующая информация.****· 15.2 Оценка химической безопасности: Оценка химической безопасности проведена.****16: Прочая информация:****Данные опираются на актуальные знания, однако они не являются гарантией каких-либо конкретных свойств продукта и не устанавливают никаких действующих с юридической точки зрения договорных отношений.****· Соответствующие данные****H226 Воспламеняющаяся жидкость и пар.****H304 Может быть смертельно при проглатывании и вдыхании.****H312 Наносит вред при контакте с кожей.****H315 Вызывает раздражение кожи.****H332 Наносит вред при вдыхании.****H335 Может вызывать раздражение дыхательных путей.****H336 Может вызывать сонливость или головокружение.****H400 Весьма токсично для водных организмов.****H410 Весьма токсично для водных организмов с долгосрочными последствиями.**

(Продолжение на странице 13)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 12)

H411 Токсично для водных организмов с долгосрочными последствиями.· **Отдел, выдающий паспорт данных: Department of Quality Control**· **Контактная информация:****H.V BODY S.A****Ms Olympia Stamkou****Ph: +30 2310 790 032****fax: +30 2310 790 033****email: stamkou@hbbody.com**· **Аббревиатуры и акронимы:****RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)****IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)****ICAO: International Civil Aviation Organisation****ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)****ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)****IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods****IATA: International Air Transport Association****GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals****EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances****ELINCS: European List of Notified Chemical Substances****CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)****VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)****LC50: Lethal concentration, 50 percent****LD50: Lethal dose, 50 percent****Воспламеняющаяся жидкость 3: Flammable liquids, Hazard Category 3****Острая токсичность 4: Acute toxicity, Hazard Category 4****Раздражение кожи 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2****СТОМ - однократно 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3****Опасность при вдыхании 1: Aspiration hazard, Hazard Category 1****Острая токсичность для воды 1: Hazardous to the aquatic environment - Acute Hazard, Category 1****Хроническая токсичность для воды 1: Hazardous to the aquatic environment - Chronic Hazard, Category 1****Хроническая токсичность для воды 2: Hazardous to the aquatic environment - Chronic Hazard, Category 2**· *** Изменение данных по сравнению с предыдущей версией**

RU

(Продолжение на странице 14)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 13)

Приложение: Сценарий воздействия

- Условное обозначение сценария воздействия
- Область применения
SU3 Industrial uses: Uses of substances as such or in preparations at industrial sites
- Категория продукта PC3 Air care products
- Категория процесса
PROC8a Transfer of substance or preparation (charging/discharging) from/to vessels/large containers at non-dedicated facilities
- Категория изделия AC1 Vehicles
- Категория выделения в окружающую среду ERC2 Formulation of preparations
- Описание учтенных в сценарии воздействия процессов/методов
Смотри раздел 1 в приложении к паспорту безопасности.
- Условия применения В соответствии с инструкцией по применению.
- Длительность и частота Частота применения:
- Физические параметры
Данные физико-химических свойств в сценарии воздействия основаны на свойствах препарата.
- Физическое состояние Жидкое
- Концентрация вещества в смеси Вещество - основной компонент.
- Прочие условия применения
- Прочие условия применения при воздействии на окружающую среду
Применение только на укрепленном грунте.
- Прочие условия применения при воздействии на обслуживающий персонал
Избегать контакта с кожей.
Не вдыхать газ, пар, аэрозоль.
- Прочие условия применения при воздействии на потребителей
Нет необходимости в каких-либо специальных мерах.
- Прочие условия применения при воздействии на потребителей во время срока использования продукта
Не применяется.
- Мероприятия управления рисками
- Защита обслуживающего персонала
- Организационные мероприятия
Обеспечить достаточную вентиляцию. Это можно осуществить посредством местной втяжки или общей системы отвода обработавшего воздуха. Если вентиляция не может обеспечить поддержание предельно допустимой концентрации паров растворителей на рабочем месте, надевать подходящие индивидуальные средства защиты органов дыхания.
- Технические защитные мероприятия
Продукт использовать только в закрытых системах.
Обеспечить наличие на перерабатывающих станках соответствующих экстракторов.
- Индивидуальные средства защиты
Не вдыхать газы / пары / аэрозоли.
Избегать контакта с кожей.

(Продолжение на странице 15)

Торговое наименование: BODY 425 ZINC SPOT-MIG WELDING PRIMER

(Продолжение со страницы 14)

При кратковременном контакте с веществом или при воздействии вещества низкой концентрации пользоваться фильтрующим устройством для защиты органов дыхания. При интенсивном или более продолжительном контакте следует воспользоваться автономным устройством защиты органов дыхания.

Защитные перчатки (рукавицы).

Материал перчаток / рукавиц должен быть устойчивым к воздействию продукта / вещества / препарата и не пропускать их.

Никаких рекомендаций в отношении материала перчаток / рукавиц, пригодных для применения в ходе работы с продуктом / препаратом / смесью химикатов дать нельзя, так как никаких испытаний в этом отношении не проводилось.

Выбор материала перчаток / рукавиц производится с учётом времени прорыва, степени проницаемости и эрозии.

· **Мероприятия защиты потребителей**

Обеспечить достаточную маркировку.

Соблюдать информацию и указания для потребителей с целью безопасного использования.

· **Меры по защите окружающей среды**

· **Вода**

Не допускать попадания в канализацию. Данный продукт и его емкости утилизировать как проблемный отход.

Не допускать попадания в канализацию.

· **Грунт**

Необходимо препятствовать проникновению продукта в грунт.

Продукт перерабатывается только через бетонированную улавливающую ванну.

· **Мероприятия по утилизации** Убедиться, что отход собран и распространяется.

· **Способы утилизации**

Утилизация совместно с бытовыми отходами недопустима. Не допускать попадания в канализацию.

· **Виды отходов** Частично разгруженная и неочищенная бочкотара

· **Прогнозы воздействия**

· **Потребитель**

Этот продукт, который будет использоваться только профессиональными техниками.

· **Положения для конечных потребителей**

Определение, действует ли конечный потребитель в рамках сценария воздействия, выполняется на основе информации разделов с 1 по 8.